



# MARE OVER 60 - Estate 2026

Il Comune di Sant'Ippolito organizza il servizio "MARE OVER 60 - Estate 2026" riservato alle  
**persone autosufficienti di età pari o superiore a 60 ANNI**

dal **17/08/2026** al **28/08/2026**

**dal lunedì al venerdì presso uno stabilimento balneare in Località Torrette di Fano**

Il servizio comprende trasporto con autobus turistico, n. 1 ombrellone ogni n. 3/4 partecipanti, n. 1 lettino o sdraio per ogni partecipante.

## QUOTA DI PARTECIPAZIONE:

- € 70,00 per ogni partecipante residente nel Comune di Sant'Ippolito
- € 90,00 per ogni partecipante non residente nel Comune di Sant'Ippolito

## ESTREMI PER VERSAMENTO QUOTA:

- Bonifico bancario **IT551087006862000000025875** – Causale "MARE OVER 60 ESTATE 2026"
- <https://mpay.regione.marche.it/mpay/> - Pagamenti on line - Comune di Sant'Ippolito - Varie

## FERMATE ANDATA ore 7.00 circa - RITORNO ore 12.00 circa (le fermate potrebbero subire variazioni in base agli iscritti):

- SORBOLONGO Parcheggio Viale della Vittoria
- SANT'IPPOLITO Piazza Garibaldi
- PIAN DI ROSE Parcheggio Via dei Barocci (Scuola Materna)

## INFORMAZIONI:

- Il numero massimo dei partecipanti verrà determinato anche in base al numero dei posti disponibili del mezzo di trasporto (autobus turistico).
- Qualora non si raggiunga il numero minimo di iscrizioni, stabilito nella misura di n. 15 iscritti, il Comune si riserva la facoltà di non attivare il servizio.
- Il servizio potrà non essere svolto per cause di forza maggiore oppure per motivate esigenze di interesse pubblico.
- Si potranno accogliere le domande di ammissione di persone non residenti nel Comune di Sant'Ippolito, compatibilmente con la disponibilità dei posti.
- Il Comune si riserva la facoltà di accettare le richieste di soggetti di età inferiore ad anni 60 qualora siano presenti posti disponibili.

Il **MODULO DI ISCRIZIONE**, disponibile sul sito web o presso l'Ufficio Protocollo del Comune di Sant'Ippolito, previo appuntamento telefonico chiamando al numero 0721 728144, dovrà essere presentato al Comune, **unitamente alla ricevuta di versamento della quota, entro e non oltre il 7 AGOSTO 2026.**

